

**АДМИНИСТРАЦИЯ КОЛПНЯНСКОГО РАЙОНА  
УПРАВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ**

**ПРИКАЗ**

07 апреля 2026 г.

№ 57

пгт. Колпна

Об организации работы пришкольных  
оздоровительных лагерей

В соответствии с постановлениями Правительства Орловской области от 18 февраля 2026 года № 91 «О мерах по организации отдыха и оздоровления детей в Орловской области в 2026 году», администрации Колпнянского района Орловской области от 06 апреля 2026 года № 213 «О мерах по организации отдыха и оздоровления детей и подростков в Колпнянском районе в 2026 году», в целях сохранения и укрепления здоровья, развития творческих способностей детей и подростков, повышения их образовательного уровня, социальной поддержки детей, находящихся в трудной жизненной ситуации, организации адресной и дифференцированной поддержки семей с детьми, профилактики безнадзорности и правонарушений несовершеннолетних

**ПРИКАЗЫВАЮ**

1. Организовать работу пришкольных оздоровительных лагерей с дневным пребыванием детей на базе общеобразовательных организаций Колпнянского района в июне - июле 2026 года в соответствии с нижеперечисленным перечнем организаций и количества детей в лагере:

№ п/п	Наименование общеобразовательного учреждения	Время работы лагеря
1	МБОУ «Колпнянский лицей»	с 22.06 по 15.07.2026 г.
2	МБОУ «Колпнянская средняя общеобразовательная школа №22	с 01.06. по 25.06 2026 г.
3	МБОУ «Дубовская средняя общеобразовательная школа»	с 01.06. по 25.06 2026 г.
4	МБОУ «Ярищенская средняя общеобразовательная школа»	с 01.06. по 25.06 2026 г.
5	МБОУ «Фошнянская СОШ»	с 01.06. по 25.06 2026 г.
6	МБОУ «Яковская средняя общеобразовательная школа»	с 01.06. по 25.06 2026 г.
7	МБОУ «Дровосеченская средняя общеобразовательная школа»	с 01.06. по 25.06 2026 г.
8	МБОУ «Тимирязевская средняя общеобразовательная школа»	с 01.06. по 25.06 2026 г.
9	МБОУ «Ахтырская основная общеобразовательная школа»	с 01.06. по 25.06 2026 г.
10	МБОУ «Знаменская основная общеобразовательная школа»	с 01.06. по 25.06 2026 г.

11	МБОУ «Крутовская основная общеобразовательная школа»	с 01.06. по 25.06 2026 г.
12	МБОУ «Карловская основная общеобразовательная школа»	с 01.06. по 25.06 2026 г.

2. Руководителям общеобразовательных организаций Колпнянского района:

2.1. Провести подготовительную работу по комплектованию оздоровительных лагерей квалифицированными специалистами, прошедшими предварительные медицинские осмотры и профессиональную гигиеническую подготовку;

2.2. В срок до 25 апреля 2026 г. определить приказами штатное расписание и списочный состав работников пришкольных оздоровительных лагерей, утвердить план работы.

2.3. Провести мероприятия по акарицидной обработке территорий и дератизации пришкольных лагерей перед их открытием и в ходе эксплуатации с установленной периодичностью в соответствии с требованиями законодательства;

2.4. Принять должные меры по обеспечению детей полноценным питанием в соответствии с физиологическими потребностями в основных пищевых веществах и энергии, обеспечить своевременное заключение договоров на закупку продуктов питания.

2.5. Обратить внимание на строгое выполнение санитарно-эпидемиологических норм, соблюдение техники безопасности персоналом и детьми при подготовке и проведении летнего отдыха, организованном выезде групп детей к месту отдыха и обратно. Принять все необходимые меры по охране жизни и здоровья детей.

2.6. Обеспечить ежедневный мониторинг посещаемости детей летних пришкольных оздоровительных лагерей с дневным пребыванием, организованных на базе общеобразовательных организаций. Информацию представлять по тел. 2-17-31 Алексановой Е.В.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Начальник Управления



Н.В. Серёгина