АДМИНИСТРАЦИЯ КОЛПНЯНСКОГО РАЙОНА ОТДЕЛ ОБРАЗОВАНИЯ

ПРИКА3

15 апреля 2019 г. птт. Колпна

№ 91

Об организации работы пришкольных оздоровительных лагерей

В соответствии с постановлениями Правительства Орловской области от 13 марта 2019 года № 125 «О мерах по организации отдыха и оздоровления детей в Орловской области в 2019 году», администрации Колпнянского района Орловской области от 15 апреля 2019 года № 264 «О мерах по организации отдыха и оздоровления детей и подростков в Колпнянском районе в 2019 году», в целях сохранения и укрепления здоровья, развития творческих способностей детей и подростков, повышения их образовательного уровня, социальной поддержки детей, находящихся в трудной жизненной ситуации, организации адресной и дифференцированной поддержки семей с детьми, профилактики безнадзорности и правонарушений несовершеннолетних

ПРИКАЗЫВАЮ

1. Организовать работу пришкольных оздоровительных лагерей с дневным пребыванием детей на базе общеобразовательных организаций Колпнянского района с общим охватом 390 обучающихся в июне 2019 года в соответствии с нижеперечисленным перечнем организаций и количества детей в лагере:

No	Наименование общеобразовательного	Количество	Время работы
п/п	учреждения	детей	лагеря
1	МБОУ «Колпнянский лицей»	80	c 17.06.2019
			до 12.07.2019
2	МБОУ «Колпнянская средняя	65	c 3.06.2019
<u></u>	общеобразовательная школа № 2»		до 24.06.2019
3	МБОУ «Дубовская средняя	20	c 3.06.2019
	общеобразовательная школа»		до 24.06.2019
4	МБОУ «Ярищенская средняя	23	c 3.06.2019
	общеобразовательная школа»		до 24.06.2019
5 .	МБОУ «Фошнянская средняя	30	c 3.06.2019
	общеобразовательная школа имени		до 24.06.2019
	Героя России Ю.М. Анохина»		
6	МБОУ «Краснянская средняя	9	c 3.06.2019
	общеобразовательная школа»		до 24.06.2019
7	МБОУ «Яковская средняя	20	c 3.06.2019
	общеобразовательная школа»		до 24.06.2019
8	МБОУ «Дровосеченская средняя	18	c 3.06.2019
	общеобразовательная школа»		до 24.06.2019
9	МБОУ «Тимирязевская средняя	29	c 3.06.2019
	общеобразовательная школа»		до 24.06.2019

10	МБОУ «Ахтырская основная	19	c 3.06.2019
	общеобразовательная школа»		до 24.06.2019
11	МБОУ «Знаменская основная	25	c 3.06.2019
	общеобразовательная школа»		до 24.06.2019
12	МБОУ «Крутовская основная	17	c 3.06.2019
	общеобразовательная школа»	İ	до 24.06.2019
13	МБОУ «Карловская основная	24	c 3.06.2019
	общеобразовательная школа»		до 24.06.2019
14	МБОУ «Нетрубежская основная	11	c 3.06.2019
	общеобразовательная школа»		до 24.06.2019
ОТОГО		390	

- 2. Руководителям общеобразовательных организаций Колпнянского района:
- 2.1. Провести подготовительную работу по комплектованию оздоровительных лагерей квалифицированными специалистами, прошедшими предварительные медицинские осмотры и профессиональную гигиеническую подготовку;
- 2.2. В срок до 24 апреля 2019 г. определить приказами штатное расписание и списочный состав работников пришкольных оздоровительных лагерей, утвердить план работы.
- 2.3. Провести мероприятия по дератизации пришкольных лагерей перед их открытием и в ходе эксплуатации с установленной периодичностью в соответствии с требованиями законодательства;
- 2.4. Принять должные меры по обеспечению детей полноценным питанием в соответствии с физиологическими потребностями в основных пищевых веществах и энергии, обеспечить своевременное заключение договоров на закупку продуктов питания.
- 2.5. Обратить внимание на строгое выполнение санитарноэпидемиологических норм, соблюдение техники безопасности персоналом и детьми при подготовке и проведении летнего отдыха, организованном выезде групп детей к месту отдыха и обратно. Принять все необходимые меры по охране жизни и здоровья детей.
- 2.6. Обеспечить ежедневный мониторинг посещаемости детей летних пришкольных оздоровительных лагерей с дневным пребыванием, организованных на базе общеобразовательных организаций. Информацию представлять по тел. 2-17-31 (Алексанова Е.В.)
 - 3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Н.В. Серёгина